

DESCRIPCIÓN

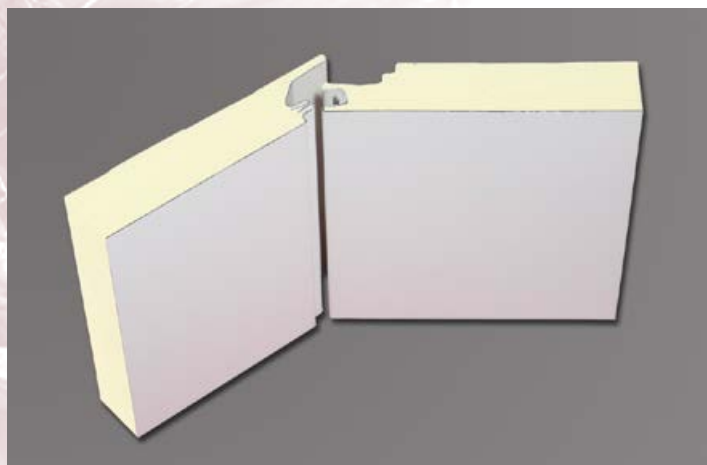
Panel metálico tipo sandwich con fijación oculta, para muros con diseño en su cara interna. Panel inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad (40 Kg/m^3), cara externa en lámina de acero galvanizada prepintada y cara interna en lámina de acero galvanizada colaminada con una película decorativa de poliéster tipo pizarrón.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Optimo aislamiento térmico y acústico.
- Excelente acabado interior con textura plana pensado especialmente para poder escribir y borrar, haciendo de una habitación un completo pizarrón.
- Excelente apariencia estética con las características del acero.
- Ligero.

USOS

- Elemento para muros de divisiones interiores recomendado en edificios comerciales y de oficinas usado como un pizarrón único.
- Elemento de muro autoportante para construcción modular.
- Metboard® brinda un sinfín de posibilidades en el diseño de interiores propicias para escuelas, talleres de capacitación, salas de juntas y empresas.



ESPECIFICACIONES

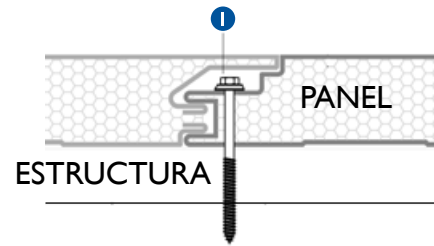
- Longitud del panel desde 2,50 metros, según medios de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Cara externa en lámina de acero espesor 0.5 mm tableado y cara interna 0.6 mm de lámina de acero galvanizada colaminada con una película decorativa de poliéster tipo pizarrón.
- Ancho útil de 1 metro.
- Cargas admisibles según tablas.

VENTAJAS

- Por su tipología se puede instalar tanto horizontal como vertical.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Fijación oculta.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Este panel puede ser fabricado con poliuretano Clase I (PIR)

FIJACIÓN

Es de tipo "oculta" esto es debido a la conformación particular de las partes terminales del panel, que uniéndose, crean un vano idóneo para alojar la cabeza del tornillo.



1 Tornillo con cabeza hexagonal de 1/4" x n"

- 1 Fijación.
- 2 Panel.
- 3 Estructura.

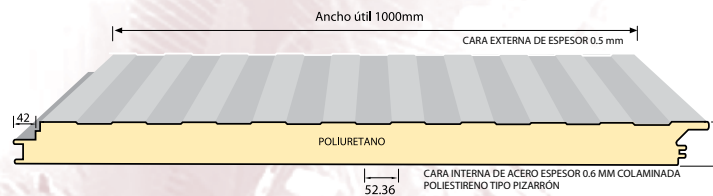
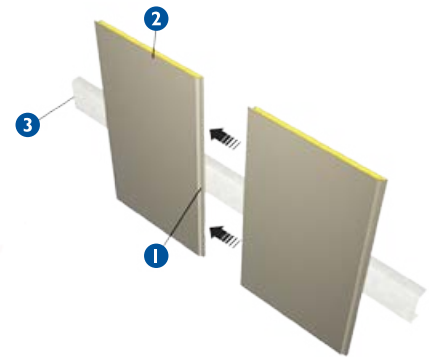


TABLA DE LUCES ADMISIBLES

| S | | K | | | R | | | Peso panel Kg/m ² e=0,6/ 0,5 | APOYOS CONTINUOS | | | | | | | | | | APOYOS SIMPLES | | | | | | |
|--------|-----|---------------------------|-----------------------|---|-------------------|------------------|----------------------------------|---|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------------|------|------|------|------|------|------|
| Pulg. | mm. | Kcal hm ² C | W m ² C | Btu ft ² h ^o f | hm ² C | m ² C | ft ² h ^o f | | S | P | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 |
| 2" | 50 | 0,33 | 0,38 | 0,067 | 3,06 | 2,63 | 14,94 | 50 | L= | 5,02 | 4,62 | 4,32 | 4,08 | 3,81 | 3,48 | 3,24 | 3,05 | 4,06 | 3,74 | 3,49 | 3,30 | 3,08 | 2,81 | 2,62 | 2,47 |
| 2 3/4" | 70 | 0,23 | 0,27 | 0,048 | 4,29 | 3,68 | 20,92 | 70 | L= | 6,28 | 5,77 | 5,40 | 5,11 | 4,77 | 4,35 | 4,05 | 3,82 | 5,08 | 4,67 | 4,37 | 4,13 | 3,86 | 3,52 | 3,28 | 3,09 |
| 3 1/2" | 80 | 0,20 | 0,24 | 0,042 | 4,90 | 4,21 | 23,91 | 80 | L= | 6,85 | 6,30 | 5,90 | 5,58 | 5,21 | 4,76 | 4,43 | 4,18 | 5,54 | 5,10 | 4,77 | 4,51 | 4,21 | 3,85 | 3,59 | 3,38 |
| 4" | 100 | 0,16 | 0,19 | 0,033 | 6,12 | 5,26 | 29,89 | 100 | L= | 7,93 | 7,30 | 6,83 | 6,47 | 6,04 | 5,52 | 5,14 | 4,85 | 6,41 | 5,91 | 5,53 | 5,23 | 4,89 | 4,46 | 4,16 | 3,92 |

Los valores indicados en la tabla corresponden a una Luz (L) máxima permisible para una sobrecarga uniformemente distribuida (P) calculados teóricamente

Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para deformación = L/200

Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para flexión (0,6 x tensión de fluencia del acero) Fy = 2601 kgs/cm²

Longitud máxima admisible determinada para cortante, con ala de estructura soporte = 5 cms.

Tolerancias de espesor de acero según ASTM 924

Para la verificación de luces admisibles "L" en función de los esfuerzos por flexión, deformación, aplastamiento y/o cortante, según condiciones específicas de proyecto.

METECNO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

ARGENTINA
info@metecnoargentina.com
www.metecnoargentina.com
(114) 777 72 31

CHILE
info@metecno.cl
www.metecno.cl
600 420 0000

COLOMBIA
ventas@metecnocolombia.com
www.metecnocolombia.com
018000 524 000

MÉXICO
ventas@metecnomexico.com
www.metecnomexico.com
01 800 715 66 44

PERÚ
info@metecnooperu.com
www.metecnooperu.com
(511) 421 38 93

www.metecnoamerica.com

