



DESCRIPCIÓN

Panel metálico para muros, tipo sandwich, fabricado en línea continua, aislado con lana de roca de alta densidad (100 Kg/m³) y ambas caras en lámina de acero galvanizada prepintada. Su principal ventaja es ser resistente al fuego.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia al fuego según espesor de núcleo aislante y resultados de ensayos de laboratorios nacionales.
- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Buen aislamiento térmico.
- Rápida y fácil instalación.
- Amplia gama de espesores de aislación 50, 80 y 100 mm.
- Espesor nominal estandar de acero en ambas caras 0,6 mm.

USOS

- Elemento para fachadas y divisiones interiores recomendado para edificaciones industriales, comerciales y residenciales que requieran grandes servicios de resistencia al fuego.
- Elemento modular para muros, con posibilidad de construcción autoportante.



ESPECIFICACIONES

- Longitud mínima de 2,50 metros y largos máximos según medios de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

VENTAJAS

- Excelente resistencia al fuego según espesor de núcleo aislante y resultados de ensayos de laboratorios nacionales.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende sistema completo que incluye panel, fijaciones, sellos y plancha lisa para desarrollo de hojalatería (remates).

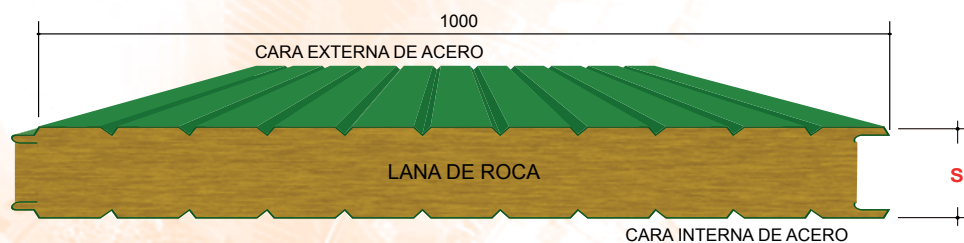
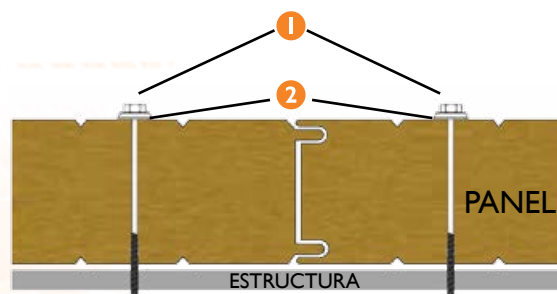
HIPERTEC WALL 50	F30
HIPERTEC WALL 80	F60
HIPERTEC WALL 100	F90
HIPERTEC WALL 100	FI20*

*Consulte con el área técnica

FIJACIÓN

Es tipo "a la vista" con el correspondiente grupo de fijación y la conformación de las partes terminales del panel, que uniéndolos forman un perfecto ensamblaje con union macho-hembra.

- 1 Tornillo auto perforante con cabeza Hexagonal.
- 2 Arandela en PVC / Neopreno.



S	K				R			Peso panel Kg/m ²	APOYOS CONTINUOS										APOYOS SIMPLES							
	Pulg.	mm.	Kcal/ hm ² °C	W/ m ² °C	Btu/ ft ² h°f	hm ² °C/ Kcal	m ² °C/ W		ft ² h°f Btu/	S	P	60	80	100	120	150	200	250	300	60	80	100	120	150	200	250
2"	50	0,69	0,80	0,141	1,45	1,25	7,10	14,30	50	L=	3,58	2,81	2,31	1,97	1,60	1,23	0,99	0,84	4,13	3,37	2,77	2,35	1,92	1,47	1,19	1,00
3 1/2"	80	0,43	0,50	0,088	2,33	2,00	11,36	17,30	80	L=	5,55	4,39	3,64	3,10	2,54	1,95	1,34	1,34	5,58	5,17	4,35	3,17	3,04	2,34	1,90	1,60
4"	100	0,34	0,40	0,070	2,91	2,50	14,20	19,30	100	L=	6,77	5,39	4,48	3,83	3,15	2,43	1,97	1,66	6,43	5,96	5,36	4,59	3,77	2,90	2,36	1,99

Los valores indicados en la tabla corresponden a una Luz (L) máxima permisible para una sobrecarga uniformemente distribuida (P) calculados teóricamente.

Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para deformación = L/200

Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para flexión (0,6 x Tensión de fluencia del acero) $F_y=2601 \text{ kg/cm}^2$

Longitud máxima admisible determinada para aplastamiento, con ala de estructura soporte = 5 cms.

Longitud máxima admisible determinada para cortante, con ala de estructura soporte = 5 cms.

ESPAESOR DE ACEROS NOMINALES SEGUN NORMA ASTM 924

Para la verificación de luces admisibles "L" en función de los esfuerzos por Flexión, deformación, aplastamiento y/o cortante, según condiciones específicas de proyecto consultar con departamento Técnico Metecno.

METECNO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

 **ARGENTINA**
info@metecnoargentina.com
www.metecnoargentina.com
(114) 777 72 31

 **CHILE**
info@metecno.cl
www.metecno.cl
600 420 0000

 **COLOMBIA**
ventas@metecnocolombia.com
www.metecnocolombia.com
018000 524 000

 **MÉXICO**
ventas@metecnomexico.com
www.metecnomexico.com
01 800 715 66 44

 **PERÚ**
info@metecnooperu.com
www.metecnooperu.com
(511) 421 38 93

www.metecno latinoamerica.com

